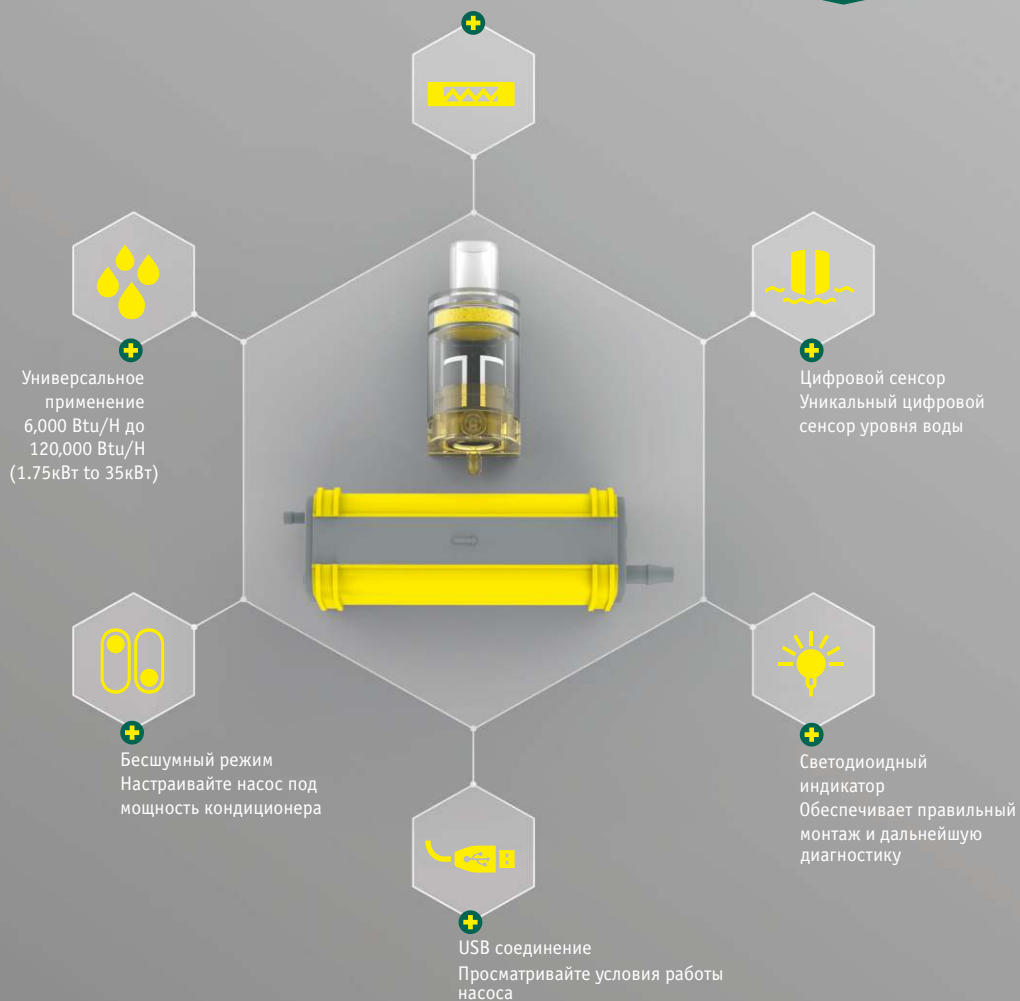


Универсальный конденсатный насос



Встроенный заменяемый плавкий предохранитель на 10 А
Плавкая вставка 5x20мм 10 А
монтируется на заводе



Многофункциональное устройство

www.condensate-pumps.com

6 причин, почему стоит выбрать насос REFCO

- Тихая работа:** Насос конфигурируется за счет переключателей и позволяет оптимизировать некоторые его параметры, в том числе уровень шума.
- Контрольный светодиод:** запатентованная технология двуцветного светодиода с большим сроком службы, которая позволяет провести правильный монтаж и облегчает диагностику в будущем.
- Подключение к USB:** Запатентованный доступ к истории работы насоса.
- Цифровой сенсор:** Уникальный цифровой сенсор воды, в котором нет двигающихся частей, которые могут прилипнуть или забиться.
- Универсальное применение:** самая широкая сфера применения внутри и за пределами помещения от 6,000 Btu/H до 120,000 Btu/H (1.75кВт - 35кВт).
- Встроенный заменяемый плавкий предохранитель на 10 А:** На заводе монтируется плавкий предохранитель (5x20мм 10А).

Преимущества насосов REFCO

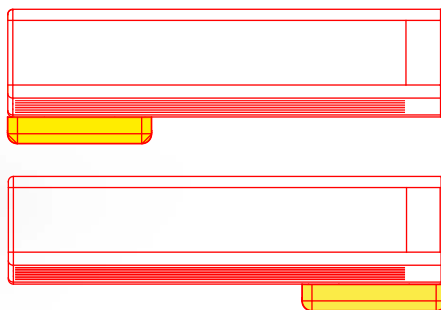
- Запатентованная трубка**
Запатентованная сливная трубка гасит вибрацию.
- Сигнал 10**
Запатентованный встроенный сменный плавкий предохранитель на 10А.
- Универсальное напряжение**
Мощность на входе ~100-240 В/60Гц - подойдет под любые сферы применения.
- Плавный старт**
У этого насоса более 40 скоростей и мягкий старт, что обеспечивает высокую энергоэффективность и сводит к минимуму шумовые характеристики.
- Включение с наполненным поддоном**
Запатентованный двускатный поддон предотвращает шум от работы сухого насоса и задерживает инородные частицы.
- Бесшумная работа**
Самые тихие насосы для отвода конденсата на рынке - менее 20 дБА на расстоянии 1м. Засертифицированы в Швейцарской Национальной Лаборатории EMPA. (19дБА на расстоянии 1 м согласно EN ISO3744)
- Стоп-сифон**
Встроенное соединительное приспособление. Пригодится там, где есть сложности в монтаже дренажа.
- Контрольный клапан**
Встроенный односторонний обратный клапан предотвращает обратный ток воды через насос.

Gobi II

Отличается самой широкой сферой применения (1.75кВт-35кВт).
Цифровой сенсор, универсальное напряжение, настраиваемый расход воздуха, самый тихий среди аналогов и высокая мощность - все это обоснованно делает его лучшим на рынке.



Применение



Насос Gobi II можно монтировать как справа, так и слева



Подключение к USB

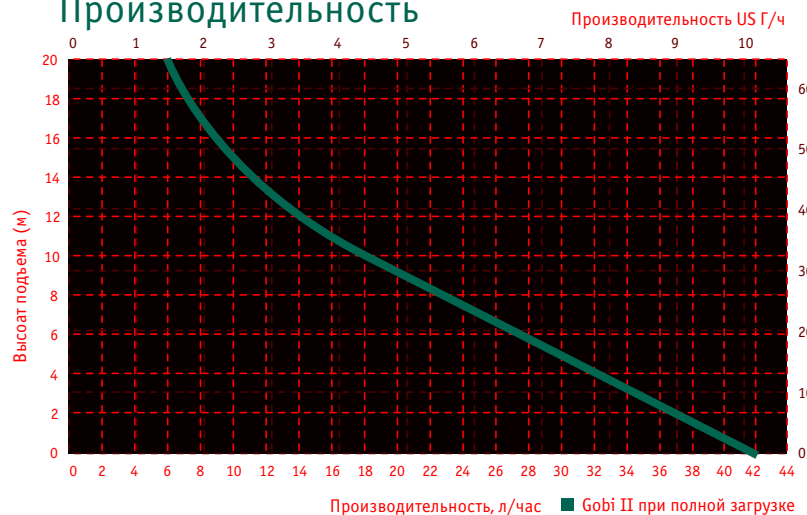
Доступ к истории работы насоса через смартфон

Технические данные

Макс. производительность	42 л/час
Высота всасывания	3 м (самовсасывающий)
Макс. высота подъема	20 м
Максимум по горизонтали	100м при перепаде высот 0 м
Уровень шума	По ЕМРА менее 20дБА при высоте 1 м во время работы (19дБа на высоте 1 м - EN ISO 3744:2010)
Напряжение	100 ~ 240 В 50/60 Гц универсальное питание
Питание	8 Вт при максимальной нагрузке при 110В
Предохранитель	Контакты 10 А со встроенным сменным стеклянным предохранителем 10А 5x20 мм
Вес	1.0 кг
Сливная трубка с особым сечением	6.0 мм I.D. (1/4")x1 м
Габариты (ВxШxГ)	53 x 53 x 286 мм
Цвет	белый
Защита	Класс II, двойная изоляция, полностью герметичный, IP-44
Рабочая температура	Окружающий воздух 3°- 50°С / Вода 5°С - 50°С
Соответствие	UL94-V0 материалы ISO-14001 и 9001

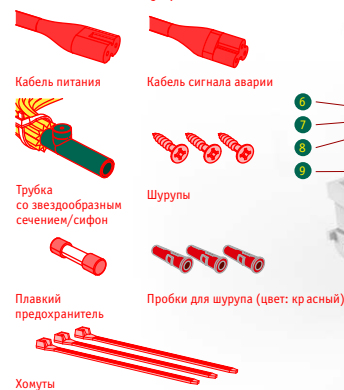


Производительность

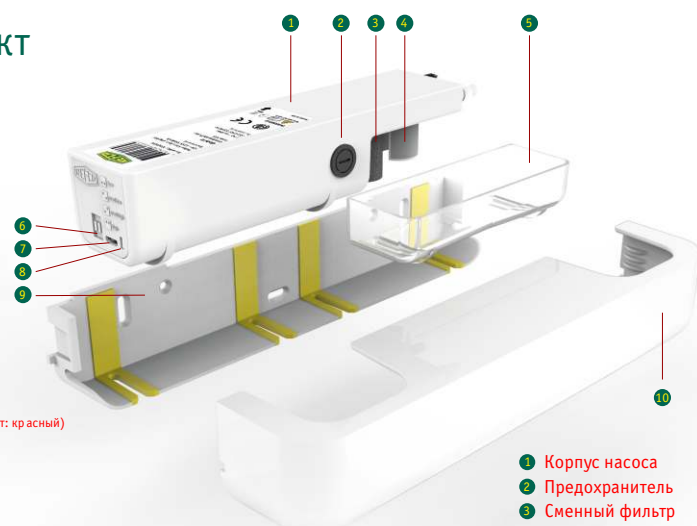
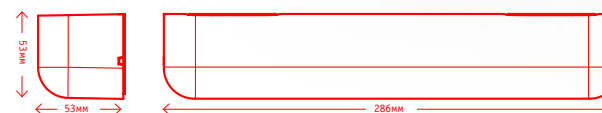


Gobi II комплект

Комплект аксессуаров



Габариты насоса



- 1 Корпус насоса
- 2 Предохранитель
- 3 Сменный фильтр
- 4 Цифровой сенсор
- 5 Поддон
- 6 Переключатель
- 7 Порт USB
- 8 Диагностический светодиод
- 9 Крепежная пластина
- 10 Крышка